

### KRT2RS100

### Vitrina Kristall refrigerada de tres niveles

- Estructura en lámina de acero Cold Rolled pintada al horno.
- Apliques en acero inoxidable.
- Vista totalmente panorámica con vidrio curvo frontal de levantar.
- Laterales en cristal serigrafiados, pulidos y decorados.
- Tres (3) niveles de exhibición iluminados independientemente.
- Sistema de refrigeración con unidad autocontenida R134.
- Evaporador ventilado con descarche automático
- Potencia del compresor de 1/2 HP.
- Base reforzada de color negro.
- Protector inferior en acero inoxidable.



Acceso posterior por medio de puertas deslizables en vidrio.



Tablero con interruptor de encendido, iluminación y pantalla indicadora de temperatura actual.



Tres niveles de exhibición con iluminación independiente y la misma temperatura cada uno.

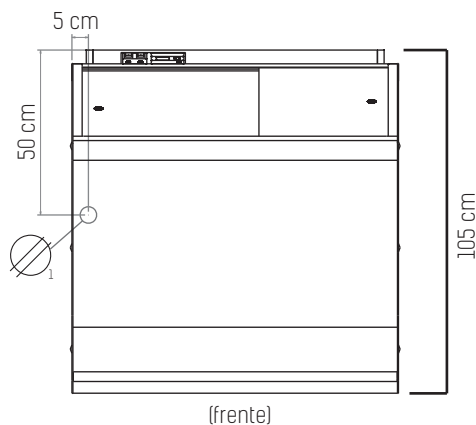
### KRT2RS100

### Vitrina Kristall refrigerada de tres niveles

#### FICHA TÉCNICA

Frente	100 cm
Fondo	105 cm
Altura	128 cm
Peso aproximado	165 Kg
Voltaje	110 V
Consumo eléctrico	1,2 KW/h
Amperaje	7,7 A

#### Vista Superior



Kadell se reserva el derecho de modificar el modelo, diseño y especificaciones de sus equipos sin previo aviso.

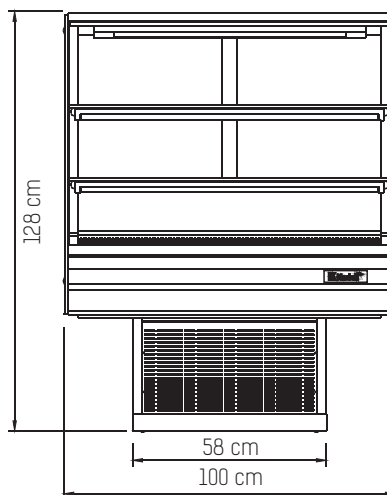
#### REQUERIMIENTOS BÁSICOS:

Superficie plana con suficiente circulación de aire.

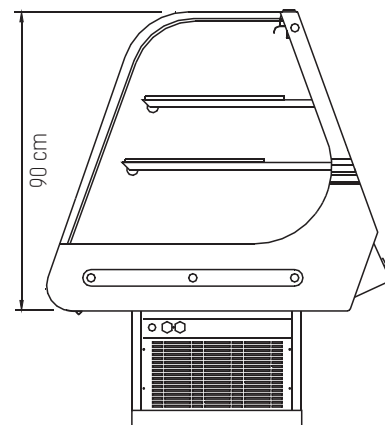
Acometida de corriente eléctrica:

Monofásica de 110 V y 60 Hz con neutro y polo a tierra.

#### Vista Frontal



#### Vista Lateral



Nuestros equipos industriales para restaurantes, panaderías y pizzerías han sido desarrollados bajo las más exigentes normas de calidad cumpliendo con todos los requerimientos de su establecimiento, nuestra tecnología cuenta con el sistema CAD-CAM-CAE que controla con exactitud el corte y doblaje de cada pieza garantizando un ensamble perfecto y duradero.

SIMB	DENOMINACIÓN	ALTURA	CONSUMO
	TOMACORRIENTE 110 V, CON NEUTRO Y POLO A TIERRA	5 cm	1,2 KW/h